

PRESENTATION



Les ventouses protègent les canalisations :

- contre la mise en dépression lors de la vidange avec l'admission d'air à grand débit
- contre la difficulté de remplissage avec l'évacuation d'air à grand débit

Elles permettent aussi l'évacuation par la tuyère des petites quantités d'air accumulées aux points hauts des réseaux pendant l'exploitation du réseau

GAMME

Les ventouses **Type VENTEX** existent dans une gamme allant de DN 50 à 200 pour des pressions de **PFA 10 - PFA 16 et PFA 25**

CHOIX RAPIDE D' UNE VENTOUSE

Il permet un remplissage de la canalisation à une vitesse de 1m/s

Canalisation

	DN ≤ 250	DN 300-600	DN 700-900	DN1000-1200	DN1200-1800
Ventouse	DN 50,60,65	DN 80,100	DN 150	DN 200	2 DN 200

De plus l' échelonnement des **Ventex** permet ,en cas de casse franche de la canalisation, de limiter la dépression maximale de 0,3 Bar pour un débit résultant de l'écoulement libre sur une pente donnée : voir graphiques au paragraphe PERFORMANCES

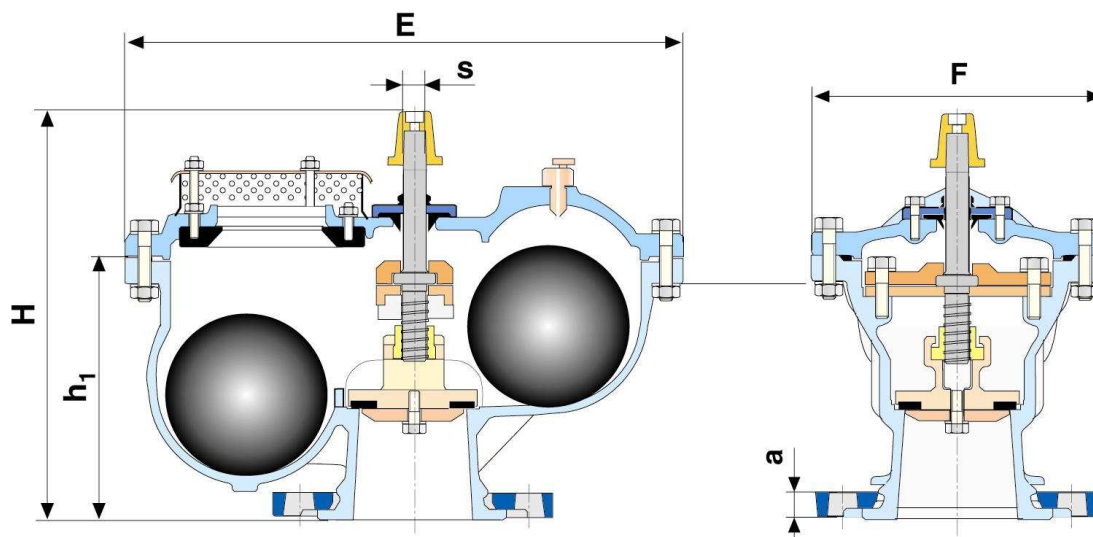
REFERENCES DES PRODUITS

DN	PFA 10 b Volant	PFA 10 b Chapeau	PFA 16 b Volant	PFA 16 b Chapeau	PFA 25 b Volant	PFA 25 b Chapeau
50			RCA50CSAPV		179067	
60						
65						
80	181725		181726		181727	
100	178928		178930		178943	
150	178944		178945		178946	
200	178947		178948		178949	

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

ENCOMBREMENT ET MASSE

VENTOUSE DE 65



Ventouse de 65	E	F	H	h1	a	s	masse
	390	200	258	165	20	15,3	24

Dimensions en mm

Masse en Kg

Diamètre de perçage de la tuyère

PMA en bars	10	16	25
Diamètre en mm	2,2	1,7	1,4

Bride de fixation

La ventouse de 65 est équipée d'une bride mobile DN 60. ISO PN 10 / 16 ou ISO PN 25

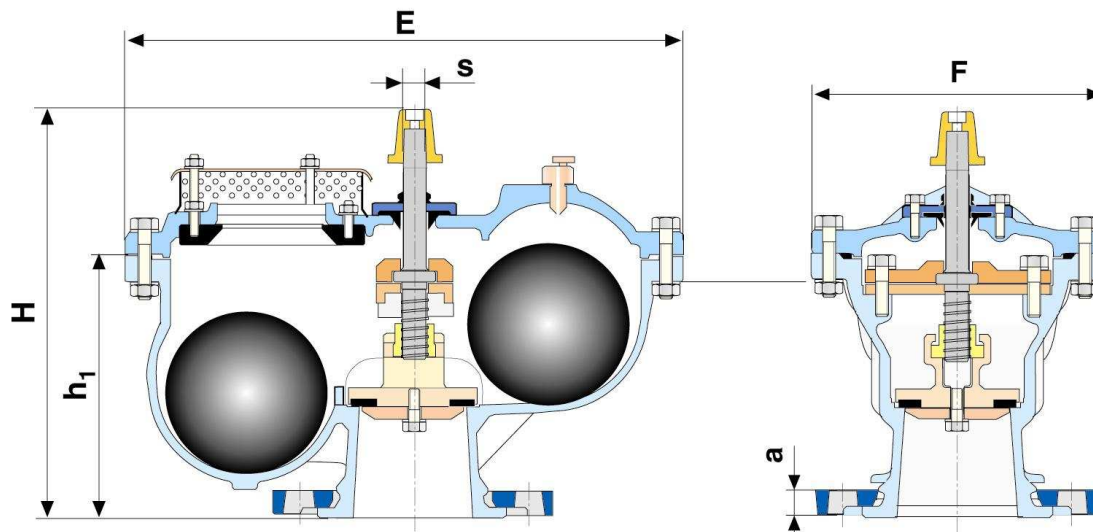
Option de raccordement

- bride mobile DN 65 ISO PN 10 / 16 ou ISO PN 25
- bride fixe DN 50

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

ENCOMBREMENT ET MASSE

VENTOUSES DE 80 / 100 / 150 / 200



Ventouse de	E	F	H	h1	a	s	masse
80-100	467	244	300	215	20	15,3	40
150	656	405	492	285	24	18,5	115
200	737	448	580	330	29	20,7	170

Dimensions en mm

Masse en Kg

Diamètre de perçage de la tuyère

PMA en bars	10	16	25
Diamètre en mm	3	2.4	1,9

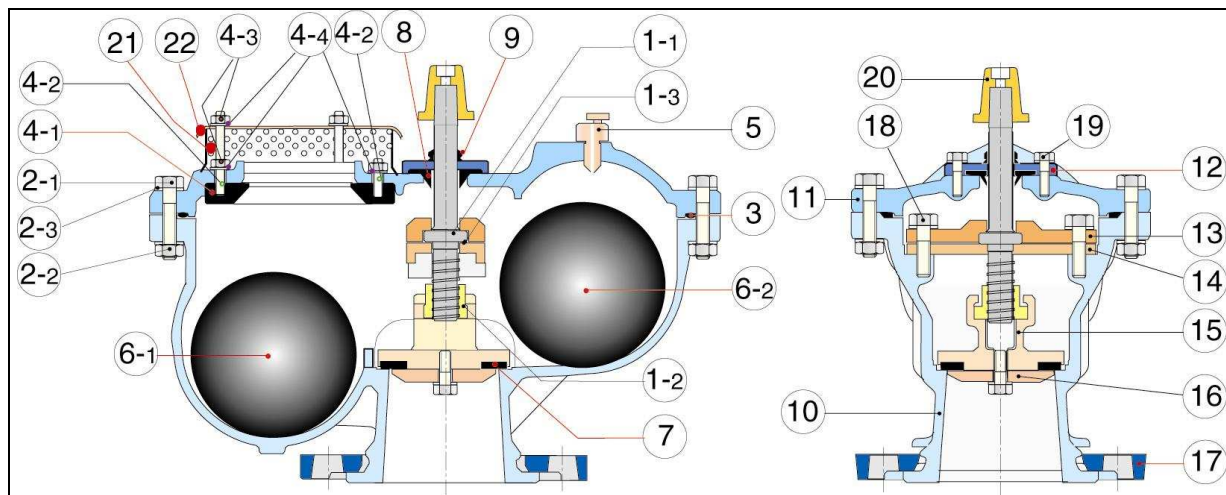
Bride de fixation

Les ventouses de 80 / 100 / 150 / 200 sont équipées de brides mobiles

- soit PN 10 / 16 pour les ventouses de 80 / 100 / 150
- soit PN 10 ou 16 pour les ventouses de 200
- soit PN 25

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

NOMENCLATURE DES MATERIAUX

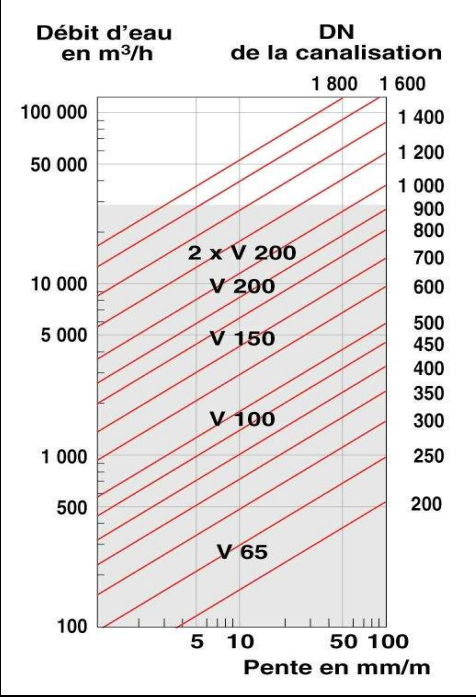


Repères	Désignation	Matière
10,11,12,13, 14,15,16,17	Corps, Chapeau ,Brides, Porte-clapet	FGS 400/15 Revêtu époxy 300 µ
1-1	Vis de manœuvre	Acier inoxydable type Z6 CNU 17-04
1-2	Ecrou de manœuvre	Cupro-alu type Cu Al 9 Ni3 Fe2
1-3	Rondelle de butée	Polyamide type 6-6 Ultramid A3K
2-1 ; 2-2 , 2-3	Vis + écrou +rondelle Z de fixation corps / chapeau	Acier INOX classe -A4
3	Joint corps-chapeau	Elastomère EPDM
4-1	Siège	FGS 400/15 surmoulé nitrile F8008
4-2+4-3+4-4	goujons + écrou +rondelle pour fixer siège + chapeau +grille	Acier INOX classe -A4
5	Tuyère purge de contrôle	Cupro-alu type Cu Al 9 Ni3 Fe2
6-1 et 6-2	Flotteurs	Acier type DC03 ouDC04 EN 10130 et Acier type DD11 ou DD13 EN 10111 surmoulé EPDM
7	Clapet	Elastomère EPDM
8	Joint VAN O FRA	Elastomère EPDM G7005
9	Joint pare poussière	Elastomère nitrile
18 ; 19	Vis + écrou +rondelle Z de fixation système de manoeuvre	Acier inox classe A4
20	Chapeau d'ordonnance	FGS 400/15 revêtu polyuréthane
21	Tole perforée	Acier type Z6 CN 18-8
22	Couvercle de protection	Acier revêtu Epoxy 300 µ

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

PERFORMANCES :

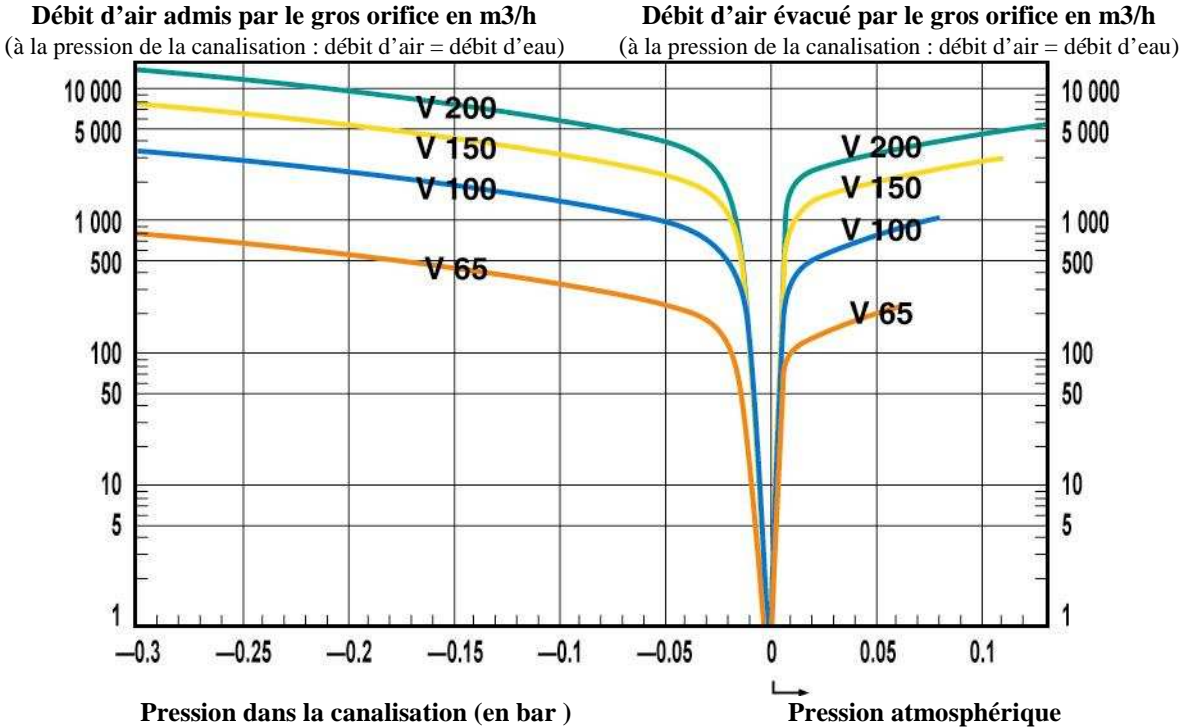
DEBIT D' EAU EN CAS DE CASSE FRANCHE DE LA CANALISATION



EXEMPLES D'UTILISATION

Pour une canalisation de DN600 posée en pente de 4mm/m
débit environ 1800 m3/h qui ne créera pas une dépression supérieure à 0,3b selon graphique débit d'air du gros orifice ci dessous

DEBIT D'AIR DU GROS ORIFICE



CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

PERFORMANCES :

DEBIT D'AIR DU PETIT ORIFICE :

Débit constant à partir de 1 Bar (10MCE)

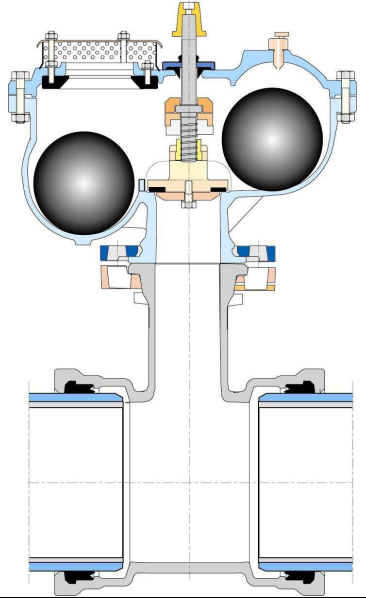
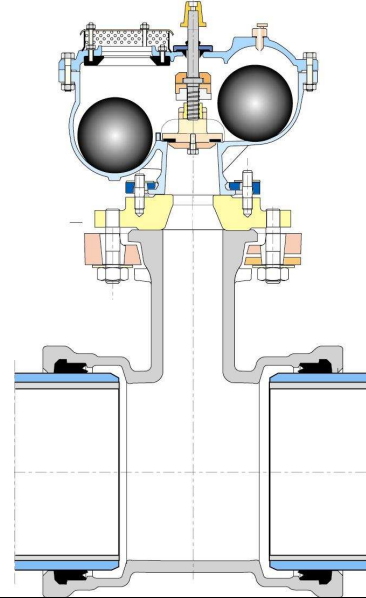
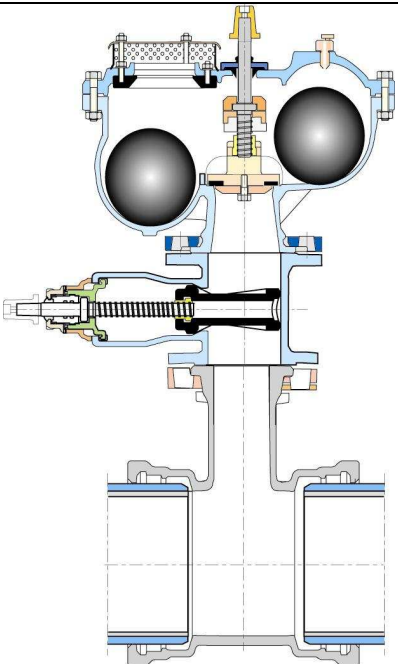
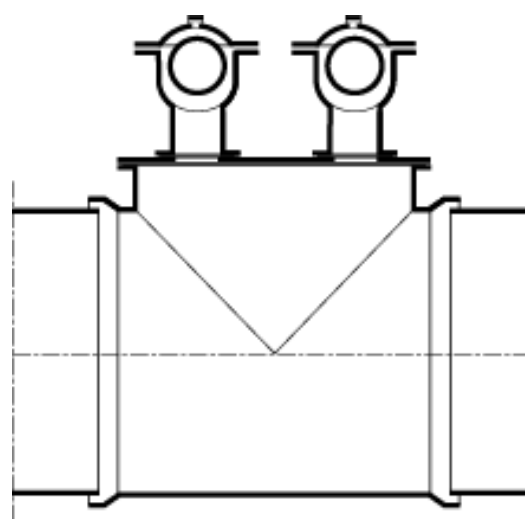
PFA en Bar	10		16		25	
	50-65	80-200	50-65	80-200	50-65	80-200
DN en mm	50-65	80-200	50-65	80-200	50-65	80-200
Ø tuyère en mm	2,2	3	1,7	2,4	1,4	1,9
Débit en m3/h	2,7	5	1,6	3,2	1,1	2

ETANCHEITE HYDRAULIQUE :

Etanchéité Enveloppe

Etanchéité basse pression à partir de 0,3 bars pour petit (tuyère) et gros flotteur

INSTALLATION

MONTAGE DIRECT SUR TE	MONTAGE AVEC PLAQUE DE REDUCTION
<p>Le système de fermeture central permet ,sans coupure d'eau du secteur ,l'entretien régulier de la Ventex notamment changement du flotteur côté tuyère</p>	
	
MONTAGE AVEC VANNE D'ARRET	MONTAGE AVEC DEUX VENTOUSES DN 200
<p>Pour une remise état du système de manœuvre ou du joint du clapet insérer une vanne d'arrêt</p>	<p>Pour les tuyaux de DN 1400 à 1800 à réaliser suivant croquis sur un té 3 tubulaires égales et plaque pleine aménagée spécialement</p>
	
<p>vanne Type Euro 23 pour PFA 10 ,16 vanne Type RVOM pour PFA 25</p>	

[PIECES DE RECHANGE](#)

[ACCESSOIRES](#)